



**TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\**

*\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\**

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

# C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 768

**pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce  
kovových konstrukcí dle ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1090-1+A1.

Výroba, montáž a opravy tlakových zařízení dle  
ČSN EN 13 445 a ČSN EN 13 480.

**AGIA TECH, s. r. o.**

**Kyjovice 43, 671 61 Kyjovice**

Provozovna: **K Suchopádu 312/2, 669 04 Znojmo - Přímětice**

IČ: 283 04 675

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14 731.

V Brně dne 01. 10. 2014

**Platnost certifikátu do: 30. 09. 2016**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Vedoucí certifikačního orgánu



## Specifikace

### 1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10 204, ČSN EN 1011-1, 2, 3,  
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17 635, ČSN EN ISO 17 637,  
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,  
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2603,  
ČSN EN 13 480-1 až 8, ČSN EN 13 445 -1 až 8, ČSN 73 2604.

### 2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15 608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 8

### 3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)  
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)  
[Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)]  
[Plamenové svařování (311 – OAW)]

### 4. Odchytky:

4.1 Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

-----

4.2 Jiné odchytky

-----

### 5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14 731):

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Jan PERNICA	Evropský svářečský technolog (EWT)
Ing. Miroslav JAŠEK	Mezinárodní svářečský inženýr (IWE)