



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. **Unternehmen:** **AGIA TECH, s. r. o.**
Kyjovice 43, 671 61 Kyjovice
Gründung: K Suchopádu 312/2, 669 04 Znojmo - Přímětice
IČ: 283 04 675
2. **Abnahmeprüfzeugnis („Bescheinigung zur Herstellerqualifikation“)**
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604, EN 1011-1, 2, 3, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14 731 durchzuführen.
3. **Normen / Vorschriften:** EN 1090-2+A1 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604
4. **Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), 135 (MAG), [141 (TIG), 311 (OAW)]**
(nach EN ISO 4063)
5. **Grundwerkstoffe:** **1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 8**
(nach EN ISO 15 614-1, EN 10 020; EN 10 027-1,2; EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15 608, EN 10 204)
6. **Spezifikation der Konstruktion:** nach EN 1090-2+A1 Kl. „EXC4“ und Kat. „PC2“,
 - Konstruktionsteile mit statischer Beanspruchung (SC1),
 - Konstruktionsteile mit dynamischer Beanspruchung (SC2).
7. **Schweißaufsichtsperson(en):** **Ing. Jan PERNICA (EWT)**
(nach EN ISO 14 731, **Ing. Miroslav JAŠEK (EWE)**
Kontrolleur nach EN ISO 9712) **Petr VÍTŮ (WK)**
8. **Bemerkung:** Die Befähigungszertifikation betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
9. **Geltungsdauer:** **bis 08/12/2016**
10. **Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH – 396/2015
11. **Ausgestellt am:** **09/12/2015**



Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspektionorganleiter