

**TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) !\**

*\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) !\**

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

STELLT

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

# ZERTIFIKAT

Nr.: TESYDO – CO – 899

**für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2005**

Vorschlagen, Herstellung Installation (Montage),  
Service und Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen  
nach EN 1090-2+A1.

Herstellung, Installation, Montage von Druckgeräten nach  
EN 13 445 a EN 13 480.

*an*

**AGIA TECH, s. r. o.**

**Kyjovice 43, 671 61 Kyjovice**

Gründung: **K Suchopádu 312/2, 669 04 Znojmo - Přímětice**

IČ: 283 04 675

A U S.


Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt.

Brno 09/12/2015

**Gültigkeit des Zertifikates bis: 08/12/2017**



  
.....  
Dipl. - Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Zertifikationorganleiter



## Spezifikation

### 1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
EN 287-1, EN ISO 14 731, EN 10 204, EN 1011-1, 2, 3,  
EN ISO 9712, EN ISO 17 635, EN ISO 17 637,  
EN ISO 15 607, EN ISO 15 609-1, EN ISO 15 614-1,  
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1993-1-1, ČSN 73 2603,  
EN 13 480-1 to 8, EN 13 445 -1 to 8, ČSN 73 2604.

### 2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 8

### 3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)  
Metall-Aktivgasschweißen (135 – MAG)  
[Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht (141 – WIG)]  
[Gasschmelzschweißen (311 – OAW)]

### 4. Andere Normen als EN, ISO

-----

### 5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14 731)

Vorname und Nachname	Qualifikationsstufe
Dipl. - Ing. Jan PERNICA	Europäischer Schweißtechnologe (EWT)
Dipl. - Ing. Miroslav JAŠEK	Internationale Schweißingenieur (IWE)