



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / **

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / **

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESIYO – CO – 899

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
kovových konstrukcí dle ČSN EN 1090-2+A1.

Výroba, montáž a opravy tlakových zařízení dle
ČSN EN 13 445 a ČSN EN 13 480.

AGIA TECH, s. r. o.

Kyjovice 43, 671 61 Kyjovice

Provozovna: **K Suchopádu 312/2, 669 04 Znojmo - Přímětice**

IČ: 283 04 675

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14 731.

V Brně dne 09. 12. 2015

Platnost certifikátu do: 08. 12. 2017



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14 731, ČSN EN 10 204, ČSN EN 1011-1, 2, 3,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17 635, ČSN EN ISO 17 637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2603,
ČSN EN 13 480-1 až 8, ČSN EN 13 445 -1 až 8, ČSN 73 2604.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15 608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 8

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
[Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)]
[Plamenové svařování (311 – OAW)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14 731):

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Jan PERNICA	Evropský svářečský technolog (EWT)
Ing. Miroslav JAŠEK	Mezinárodní svářečský inženýr (IWE)